Lubrificanti - accessori |Lubrificanti per Guarnizioni

Una corretta lubrificazione previene gli inconvenienti derivanti da funzionamento a secco, rodaggio, invecchiamento dell'elastomero ed incollamento alla controsuperficie durante i periodi di inattivita'.
Forniamo O-Ring pre trattati con un'ampia gamma di lubrificanti quali HD010G, HD020M, HD150W e Parker Super-O-Lube
Per accedere alle schede tecniche (clic sul relativo codice) occorre prima registrarsi.

Tipo Commerciale	Natura chimica	Temperatura di impiego	Applicazioni	Confezione standard
Parker-O-Lube	grasso minerale	-30 +120°C	Parker O-Lube è un lubrificante a bse di olio minerale contenente un sapone di bario. Facilita l'assemblaggio ed prolunga la durata delle guarnizioni in elastomero. I migliori risultati si ottengono quando si lubrifica sia la guarnizione che la contro-superficie. Parker-O-Lube ha una buona resistenza all'acqua, aderisce fortemente alla superfici mantenendo nel tempo ottime proprietà lubrificanti. E' perticolarmente adatto alle applicazioni a bassa pressione e movimenti alternativi e/o rotazionali a modesta velocità. Parker-O-Lube non è raccomandato nei sistemi dotati di micro-filtri e con guarnizioni non compatibili con gli oli minerali (ad esempio gomma butilica o ethilen-propilene).	55 g
Parker Super-O-Lube	Silicone*	-55 +200°C	Parker Super-O-Lube offre eccezionali prestazioni a presenta il più ampio intervallo di temperatura di esercizio rispetto ad ogni altro lubrificante disponibile. Può essere usato come lubrificante al montaggio ed in un vasto campo di pressione, dall'alta pressione al vuoto. La sua natura inerte ne permette l'uso in presenza di un'ampia varietà di fluidi; inoltre, non contenendo additivi solidi, non intasa i microfiltri. Oltre alle sue eccezionali proprietà lubrificanti, Parker Super-O-Lube protegge gli elastomeri dall'invecchiamento dovuto all'esposizione all'atmosfera, ed in particolari gli elastomeri sensibili all'esposizione all'ozono.	55 g
HD005P	PTFE	-200 +260°C	Lubrificante solido, granulometria <=5micron. Approvato FDA	500g
HD006P	PTFE	-200 +260°C	Lubrificante solido, granulometria <=10micron. Approvato FDA	500g
HD010G	Grafite	-185 +450°C	Lubrificante solido antigrippante per altissimi carichi Trattamento superficiale di O-Ring e guarnizioni	100 g 500 g 1 kg
HD150W	Silicone *	-55 +200°C	Lubrificante multiuso, anche per impiego in apparecchiature per industria alimentare. Protezione dall'invecchiamento dell' NBR, lubrificazione "for-life" di componenti pneumatici , applicazioni sotto vuoto, acqua ed acqua "dura". Lubrificazione di accoppiamenti plastica/plastica e plastica/metallo.	100 g 500 g
HD300WP	Silicone *	-40 +200°C	Per bassissime temperature, anche per impiego in apparecchiature per industria alimentare. Protezione dall'invecchiamento dell' NBR, lubrificazione "for-life" di componenti pneumatici , applicazioni sotto vuoto, acqua ed acqua "dura". Lubrificazione di accoppiamenti plastica/plastica e plastica/metallo. Lubrificazione di supporti strutturali ptfe/inox (ponti, celle frigorifere)	100 g 500 g
HD400K	Olio Sintetico **H1**	-30 +160 °C	Grasso sintetico al sapone di calcio per lubrificazione di guarnizioni e sistemi pneumatici. **Prodotto in classe H1 per impiego a contatto accidentale con prodotti alimentari approvasto FDA** Compatibile con PU, FKM, MVQ,NBR. Non compatibile con Epdm. Adatto in un'ampia gamma di velocità: da movimenti lentissimi (Stick-Slip quasi nullo) fino ad 1m/sec ed oltre in condizioni adeguate.	100 g 500 g
HD900TF	PTFE	-70+120°C	Compatibile con tutti gli elastomeri, consentito nelle apparecchiature per industria alimentare, alto vuoto, valvole per metano, grande resistenza chimica.	100 g 500 g
HD1800TF	PTFE	-30 +250°C	Compatibile con tutti gli elastomeri, consentito nelle apparecchiature per industria alimentare, grande resistenza	100 g 500 g

chimica.

* ATTENZIONE:I lubrificanti siliconici non sono compatibili con le gomme siliconiche