O-ring - Antiestrusori |O-Ring Fep - PFA incapsulati

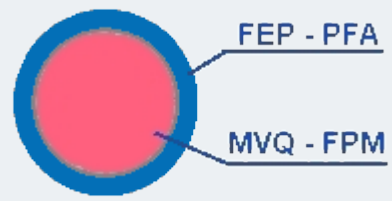
La semplicità di un O-Ring unita alla resistenza chimica di un polimero fluorurato. Una valida alternativa agli O-Ring in FFKM (perfluoroelastomero).
Una tenuta affidabile che soddisfa le piu' severe esigenze dell'industria farmaceutica, chimica ed alimentare.

MATERIALI:

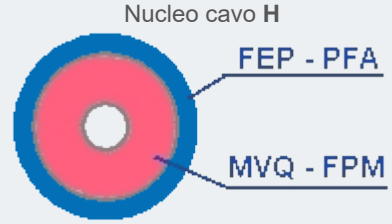
Rivestimento in FEP oppure in PFA
O-Ring in MVQ (silicone) oppure in FPM (gomma fluorurata)
Versione con O-Ring cavo per ridurre la spinta di serraggio.

Approvati FDA
Approvati 3A (Sanitary Standard)
Non contaminanti e sterilizzabili
Producibili in qualsiasi diametro
Mantenimento a lungo termine del precarico
Ampio spettro di resistenza chimica
Nessuna adesione alle controsuperfici
Nessun invecchiamento
Applicazioni statiche
Applicazioni dinamiche lente ed a bassa pressione (usare con cautela, meglio se in combinazione con uno slipper serie UltraLight)
Temperatura di utilizzo:
-20 +200 °C con la combinazione FEP/FPM
-60 +200 °C con la combinazione FEP/MVQ
-60 +260 °C con la combinazione PFA/MVQ
Possibile impiego di un O-Ring cavo per ridurre la spinta di serraggio

Versione standard



Nucleo cavo **H**



FINITURE

FINITURA DELLE SUPERFICI IN FUNZIONE DEL FLUIDO		
applicazione	max Ra in µm superficie dinamica	max Ra in µm superficie statica
CRIOGENIA	0,1	0,2
FREON ELIO IDROGENO	0,2	0,3
ARIA AZOTO ARGON METANO CARBURANTI	0.2	0.4
ACQUA OLIO	0.3 - 04	0.6
TENUTE ROTANTI		
Superficie dell'albero	Durezza dell'albero	Profondità trattamento/rivestimento
Ra 0.2 - 0.3 micron max. Rz 1.0 - 2.5 micron max. R max. < 4 micron	55 HRC min. per pressioni fino 5 bar 60 HRC min. per pressioni > di 5 bar 60 HRC per velocità > 4m/sec	0.3 mm minimo

SEDI

Image

SEZIONE OR	PROFONDITA' SEDE H APPLICAZIONI STATICHE	LARGHEZZA SEDE G	ALLOGGIAMENTI PER O-Ring FEP - PFA incapsulati serie AS 568- ISO 3601/1 PROFONDITA' SEDE H APPLICAZIONI DINAMICHE (impiegare con cautela)	LARGHEZZA SEDE G
1,78	1,25	2.7	1.50	2.3
2,62	1,90	3.8	2.25	3.3
3,53	2,70	5.0	3.10	4.4
5,33	4,30	7.3	4.70	6.5
7,00	5,75	9.5	6.10	8.6
8.00	6.50	10.9	7.00	9.8
9.00	7.30	12.3	7.90	11.0
10.0	8.20	13.5	8.80	12.2
12.0	10.00	16.1	10.50	14.7

Per ulteriori dimensionamenti contattare i nostri tecnici commerciali

PROGETTAZIONE SEDI E MONTAGGIO

Al contrario degli O-Ring in solo elastomero, gli O-Ring FEP incapsulati presentano una modesta elasticità diametrale,e pertanto devono essere ordinati sulla base delle reali dimensioni di sede.
Per lo stesso motivo se ne prescrive il montaggio in sede aperta. Il montaggio in sede chiusa (sconsigliato) può essere eseguito previo riscaldamento in bagno d'acqua od olio; un test preliminare è indispensabile.

TOLLERANZE SEZIONE B (corda)

Gli O-Ring incapsulati, a causa della differente tecnica di produzione, hanno tolleranze diverse da quelle dei normali O-Ring stampati.

sezione **B**	**D**iametro **I**nterno A	tolleranza
1.50 / **1.78** / 2.00 / 2.5	12 <= DI < 16 DI >=16	-0.12 / + 0.14 -0.08 / + 0.08
2.62	12.5 <= DI < 18 DI >= 18	-0.12 / +0.14 -0.08 / +0.08
3.00	16 <= DI < 22 DI >= 22	-0.12 / +0.16 -0.08 / +0.08
3.53	17<= DI < 24 DI >= 24	-0.14 / +0.18 -0.08 / +0.08
4.00	26<= DI < 32 DI >= 32	-0.15 / +0.20 -06010 / +0.10
4.50 / 5.00 / **5.33**	30<= DI < 37 DI >= 37	-0.18 / +0.26 -0.13 / +0.13
6.00	45 <= DI < 53 DI >= 53	-0.18 / +0.26 -0.13 / +0.13

6.50	45 <= DI < 55 DI >= 55	-0.20 / +0.30 -0.15 / +0.15
7.00	50 <= DI < 60 DI >= 60	-0.20 / 0.30 -0.15 / 0.15
8.00	70<= DI < 85 DI >= 85	-0.22 / +0.32 -0.16 / +0.16
9.00	100 <= DI < 110 DI >= 110	-0.24 / +0.34 -0.16 / 0.16
10.00	108 <= DI < 125 DI >= 125	-0.24 / +0.34 -0.17 / +0.17
12.00	135 <= DI < 145 DI > 145	-0.25 / +0.35 -0.17 / 0.17

Image

CODIFICA PRODOTTO:

Esempio:
FEP O-Ring 98 x 3.53 - FPM
Dove:
- Capsula= FEP
- Diametro interno A=98
- Sezione B= 3.53
- Materiale O-Ring = FPM

PFA O-Ring 98 x 3.53 - MVQ - H
Dove:
- Capsula= PFA
- Diametro interno A=98
- Sezione B= 3.53
- Materiale O-Ring = MVQ cavo