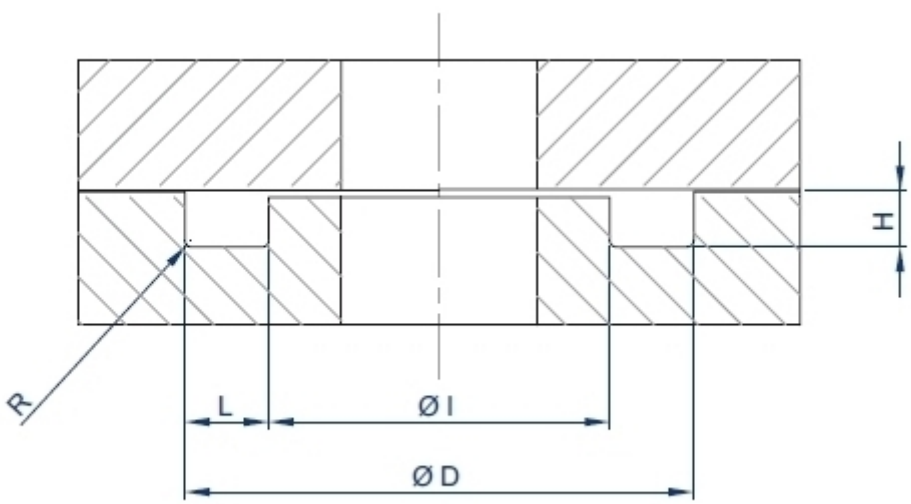
Guarnizioni energizzate da molla EnersealÂ® |EnersealÂ® frontale pressione interna



Le guarnizioni frontali Enerseal® sono costituite da un jaket, che può essere realizzato in PTFE, UHMWPE e PU, espanso da molla in acciaio inox.
Sono utilizzate tanto in applicazioni statiche, come tenute flangia, che rotanti, tipicamente negli snodi dei bracci di carico.
Le guarnizioni energizzate frontali Enerseal® sono caratterizzate da una elevata resistenza alla pressione e, grazie all'espansore in acciaio, dal mantenimento del precarico nel tempo; sono sicure e versatili, suscettibili di impiego nei settori più svariati, dall'Oil & Gas all'industria chimica ed al trattamento dei prodotti alimentari e farmaceutici. Per questi ultimi impieghi le versiono con molla a V sono fornite con riempimento in silicone bianco alimentare a norma FDA ed EU e, a richiesta, sono certificate secondo le norme MOCA

Enerseal® tenute frontali energizzate da molla prodotte in dimensioni standard e speciali. Realizzate in PTFE compound, PEEK, UHMW-PE, PU 54Sh.D. Elementi energizzanti in Aisi302, Elgiloy, Hastelloy ed **Inconel X750 approvato NACE**.

Applicazioni Oil & Gas , idraulica, pneumatica, industria alimentare e farmaceutica, criogenia.

I profili "**V**" fino ad un diametro **D max. 250** possono essere forniti con **riempimento in Silicone bianco approvato EU-FDA certificato MOCA** .

Enerseal® Rotolip® Steplock® sono marchi registrati di HD Slippers Srl

Homepage di guarnizioni energizzate da molla

DISPONIBILITÃ

Per conoscere la disponibilità della guarnizione:

-scegliere profilo e materiale dai menù a tendina
-digitare la classe dimensionale
-immettere il diametro nominale della guarnizione

Ottenuta la disponibilità è possibile inviare una richiesta di quotazione.

MATERIALI

Per accedere alle schede tecniche (clic sul relativo codice) occorre prima registrarsi

Codice HD Slippers	Composizione	Colore	Approvazioni	ΔT °C	Caratteristiche
N-009	Ptfe-ossidi	azzurro		-268 +260	Impiego generale in tenute su superfici tenere
N-095	PTFE modificato	bianco	**FDA**	-268 +260	Basso creep, migliore resistenza meccanica, bassa permeabilità
N-031	Ptfe-bronzo	verde-azzurro		-268 +260	Alta resistenza all'usura, tenute idrauliche
N-032	Ptfe-carbone	nero		-268 +260	Alta resistenza all'usura, tenute pneumatiche ed idrauliche
N-197	Ptfe-carbografite	nero	**NORSOK**	-268 +260	Alta resistenza all'usura ed all'estrusione, tenute per idraulica e pneumatica
N-043	Ptfe-grafite	nero	**FDA**	-268 +260	Alta resistenza all'usura, basso coefficiente d'attrito.
N-060	Ptfe-vetro	azzurro	**FDA**	-268 +260	Impiego generale su superfici dure
N-067	Ptfe-vetro	bianco	**FDA NORSOK**	-268 +260	Resistenza all'usura ed all'estrusione
N-033	Ptfe-vetro MoS2	grigio	**FDA**	-260 +260	Adatto all'uso su superfici dure
N-103	Ptfe-carbon fibre	nero		-268 +260	Adatto all'uso su superfici dure
N-102	Ptfe-Liquid crystal polymer	beige	**FDA - EU**	-268 +260	Food & Pharma, superfici tenere.
N-088	Ptfe-polyimide	giallo		-268 +260	Adatto all'uso su superfici tenere
N-074	PEHMW	bianco	**FDA**	-140 +80	Alta resistenza all'usura ed all'estrusione.
N-155	PVDF	bianco	**FDA**	-30 +140	Alto modulo, bassa permeabilità
P95-A252	Poliuretano	blu	**FDA**	-50 +105	Alta resistenza all'usura ed all'estrusione
P95-VI251	Poliuretano	viola	**FDA**	-30 +115	Compatibile con i fluidi CIP (clean in place)
P95-R198	Poliuretano	rosso		-30 +125	Alta resistenza ad usura ed estrusione, alte temperature
P95-AR255	Poliuretano	arancio		-30 +135	Alta resistenza ad usure ed estrusione, alte temperature
P95-G253	Poliuretano MoS	grigio		-30 +105	Alta resistenza all'usura ed all'estrusione, basso coefficiente d'attrito

TENUTE DINAMICHE
SCELTA DEL Neuflon-ptfe compound in funzione di Fluido e Controsuperficie

	CONTROSUPERFICIE				
	Acciaio HEC>=30-45 Acc.Inox.Martens.Temp. Ghisa HRB<=200 Acciaio HRC>=45 Ghisa HRB>200	Riporti galvanici o chimici HV>=700 Bronzo al cromo	Bronzo Ottone	Alluminio anodizzato	Acciaio Inox austenitico Vetro
FLUIDO	**NEUFLON ptfe compound (standard in grassetto)**				
Olio idraulico Olio da trasmissioni Olio idraulico sintetico ignifugo	**N-031** N-032 N-060 P95-A112	**N-031** N-032 N-060 P95-A112	**N-009** N-043 N-032 P95-A112	**N-032** N-074 P95-A112	**N-009** N-032 N-074 P95-A112
Acqua ed emulsioni acqua/olio	**N-032** N-060 N-074	**N-032** N-060 N-074	**N-009** N-043 N-074	**N-032** N-074	**N-009** N-032 N-074
Prodotti alimentari e farmaceutici	**N-074** N-102 N-043 N-060 N-095 P95-B113	**N-009** N-074 P95-B113	**N-102** N-009 P95-B113	**N-009** N-074 P95-B113	**N-009** N-074 P95-B113

Aria	**N-032** N-031 N-043 N-074	**N-032** N-043	**N-032** N-009 N-043 N-074	**N-032** N-074	**N-032** N-009 N-043 N-074
Vapore	**N-032** N-043	**N-032**	**N-009** N-032 N-043		**N-032** N-009 N-043
Acidi e Basi	**N-032** N-074	**N-032** N-043 N-074			**N-009** N-032 N-043 N-074

SEDI

classe di ingombro	D * campo dimensionale	I diametro interno	H profondita' gola	L standard	L** maggiorata	R max.
pressione interna	H8		H8		H12	
GI	20 - 50	**D - 2L**	1,45	2,4	3,8	0,4
LI	20 - 240		2,25	3,6	4,65	0,4
HI	25 - 400		3,1	4,8	5,7	0,6
NI	45 - 650		4,7	7,1	8.5	0,8
MI	80 - 1200		6,1	9,5	11,2	0,8
RI	150 - 1200		9,5	13,4	15,8	0,8

* Qualunque dimensione entro i limiti indicati
La sede con la dimensione radiale **L maggiorata e' consigliata quando la pressione supera i 200 bar

Esempio di codifica	
classe dimensionale NI profilo codice 064 diametro D= 80 materiali: jacket Neuflon 020 molla Aisi 314	**Enerseal NI - 064 - 80 - N-020 - 314**

FINITURE

FINITURA DELLE SUPERFICI IN FUNZIONE DEL FLUIDO		
applicazione	max Ra in µm superficie dinamica	max Ra in µm superficie statica
CRIOGENIA	0,1	0,2
FREON ELIO IDROGENO	0,2	0,3
ARIA AZOTO ARGON METANO CARBURANTI	0.2	0.4
ACQUA OLIO	0.3 - 04	0.6
TENUTE ROTANTI		
Superficie dell'albero	Durezza dell'albero	Profondità trattamento/rivestimento
Ra 0.2 - 0.3 micron max. Rz 1.0 - 2.5 micron max. R max. < 4 micron	55 HRC min. per pressioni fino 5 bar 60 HRC min. per pressioni > di 5 bar 60 HRC per velocità > 4m/sec	0.3 mm minimo