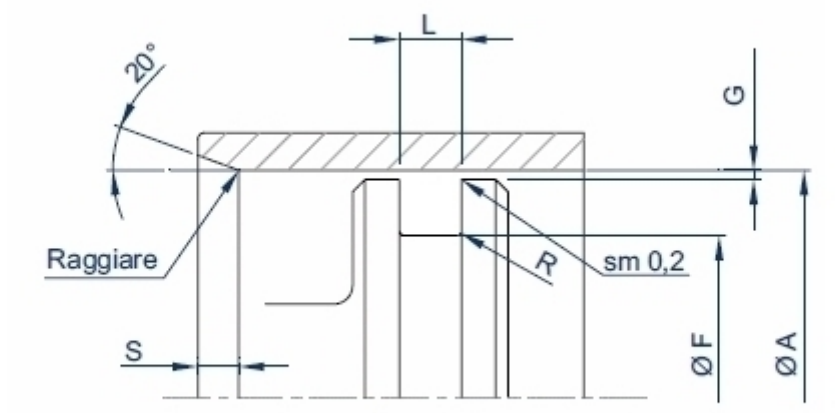
Slipper Guarnizioni composite in ptfe |SteplockÂ®



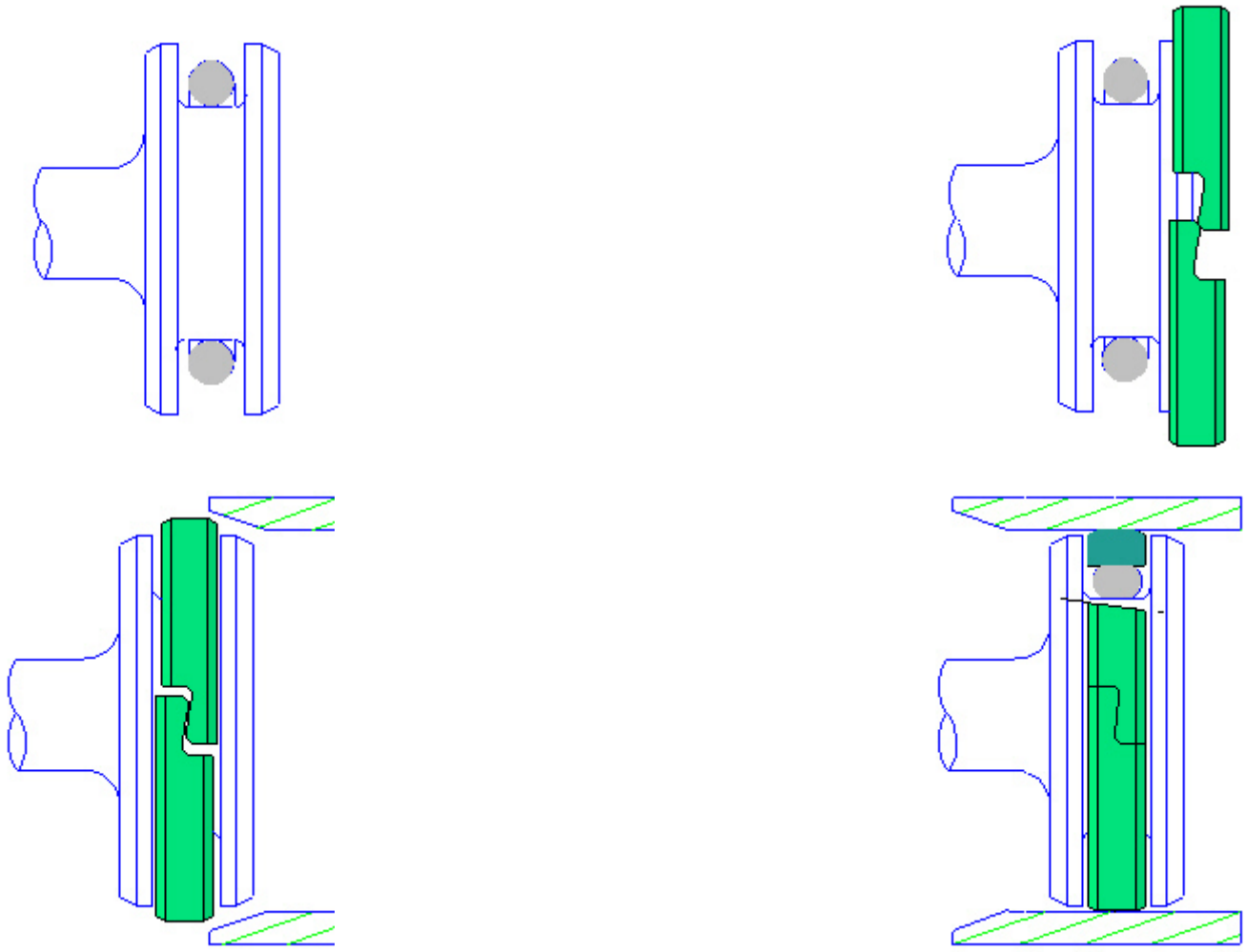
STEPLOCK® Tenute composite Slipper per pistone
intercambiabile con la serie NPS in applicazioni di tenuta bidirezionale. Lo spacco a taglio inclinato permette un facile assemblaggio senza attrezzature, tiene lo Slipper fermo in sede durante l'assemblaggio ed assicura una perfetta tenuta. Non necessita di ricalibrazione.

Perchè e quando utilizzarlo: Lo Steplok® permette un facile assemblaggio senza attrezzature dedicate e non richiede il preriscaldamento della guarnizione, può quindi essere impiegato anche in cantieri non attrezzati per la manutenzione sul campo.

I marchi registrati Enerseal®, Rotolip®, StepLock® sono proprietà di HD Slippers Srl

ASSEMBLAGGIO

ASSEMBLAGGIO STEPLOCK®
NON RICHIEDE RICALIBRAZIONE



FINITURE

FINITURA DELLE SUPERFICI IN FUNZIONE DEL FLUIDO		
applicazione	max Ra in µm superficie dinamica	max Ra in µm superficie statica
CRIOGENIA	0,1	0,2
FREON ELIO IDROGENO	0,2	0,3
ARIA AZOTO ARGON METANO CARBURANTI	0.2	0.4
ACQUA OLIO	0.3 - 04	0.6

TENUTE ROTANTI		
Superficie dell'albero	Durezza dell'albero	Profondità trattamento/rivestimento
Ra 0.2 - 0.3 micron max. Rz 1.0 - 2.5 micron max. R max. < 4 micron	55 HRC min. per pressioni fino 5 bar 60 HRC min. per pressioni > di 5 bar 60 HRC per velocità > 4m/sec	0.3 mm minimo

MATERIALI

Per accedere alle schede tecniche (clic sul relativo codice) occorre registrarsi

Codice HD Slippers	Composizione	Colore	Approvazioni	ΔT °C	Caratteristiche
N-020	Virgin PTFE	bianco	**FDA NORSOK**	-268 +260	Materiale di impiego generale, basso coefficiente d'attrito e buona resistenza all'estrusione.
N-009	Ptfe-ossidi	azzurro	**FDA**	-268 +260	Impiego generale in tenute su superfici tenere
N-031	Ptfe-bronzo	verde-azzurro		-268 +260	Alta resistenza all'usura, tenute idrauliche
N-032	Ptfe-carbone	nero		-268 +260	Alta resistenza all'usura, tenute pneumatiche ed idrauliche
N-059	Ptfe-carbografite	nero		-268 +260	Alta resistenza all'usura, tenute idrauliche e pneumatiche, superfici dure
N-197	Ptfe-carbografite	nero	**NORSOK**	-268 +260	Alta resistenza all'usura ed all'estrusione, tenute per idraulica e pneumatica
N-043	Ptfe-grafite	nero	**FDA**	-268 +260	Alta resistenza all'usura, basso coefficiente d'attrito.
N-103	Ptfe-fibra di carbonio	nero	**FDA**	-268 +260	Alta resistenza all'usura, basso coefficiente d'attrito. Superfici dure.
N-077	Ptfe-vetro-MoS_2	grigio scuro		-268 +260	Uso generale in presenza di lubrificazione, applicazioni rotanti
N-060	Ptfe-vetro	azzurro	**FDA**	-268 +260	Impiego generale su superfici dure
N-067	Ptfe-vetro	bianco	**FDA NORSOK**	-268 +260	Resistenza all'usura ed all'estrusione
N-102	Ptfe-Liquid crystal polymer	beige	**FDA - EU**	-268 +260	Food & Pharma, superfici tenere.
N-088	Ptfe-poliimmide	giallo		-268 +260	Alta resistenza all'usura. Adatto all'uso su superfici tenere.
N-074	PEHMW	bianco	**FDA**	-140 +80	Alta resistenza all'usura ed all'estrusione.
P95-A252	Poliuretano	blu	**FDA**	-50 +105	Alta resistenza all'usura ed all'estrusione
P95-VI251	Poliuretano	viola	**FDA**	-30 +115	Compatibile con i fluidi CIP (clean in place)
P95-R198	Poliuretano	rosso		-30 +125	Alta resistenza ad usura ed estrusione, alte temperature
P95-AR255	Poliuretano	arancio		-30 +135	Alta resistenza ad usure ed estrusione, alte temperature
P95-G253	Poliuretano MoS	grigio		-30 +105	Alta resistenza all'usura ed all'estrusione, basso coefficiente d'attrito

---

SCELTA DEL Neuflon-ptfe compound in funzione di Fluido e Controsuperficie

	CONTROSUPERFICIE				
	Acciaio HEC>=30-45 Acc.Inox.Martens.Temp. Ghisa HRB<=200 Acciaio HRC>=45 Ghisa HRB>200	Riporti galvanici o chimici HV>=700 Bronzo al cromo	Bronzo Ottone	Alluminio anodizzato	Acciaio Inox austenitico Vetro
FLUIDO	**NEUFLON ptfe compound (standard in grassetto)**				
Olio idraulico Olio da trasmissioni	**N-031** N-032 N-060 N-077 P95-A112	**N-031** N-032 N-060 N-077	**N-009** N-043 N-032 P95-A112	**N-032** N-074 P95-A112	**N-009** N-032 N-074 P95-A112

Olio idraulico sintetico ignifugo		P95-A112			
Acqua ed emulsioni acqua/olio	**N-032** N-060 N-077 N-074	**N-032** N-060 N-077 N-074	**N-009** N-043 N-074	**N-032** N-074	**N-009** N-032 N-074
Prodotti alimentari e farmaceutici	**N-009** N-020 N-043 N-060 N-074 N-088 P95-B113	**N-009** N-074 P95-B113	**N-102** N-009 P95-B113	**N-009** N-074 P95-B113	**N-009** N-074 P95-B113
Aria	**N-032** N-031 N-043 N-074	**N-032** N-043	**N-032** N-009 N-043 N-074	**N-032** N-074	**N-032** N-009 N-043 N-074
Vapore	**N-032** N-043	**N-032**	**N-009** N-032 N-043		**N-032** N-009 N-043
Acidi e Basi	**N-032** N-059	**N-032** N-043 N-074			**N-009** N-032 N-043 N-074

SCELTA DELL'ELASTOMERO IN FUNZIONE DEL FLUIDO

FLUIDO	ELASTOMERO
OLIO IDRAULICO -OLIO PER TRASMISSIONI	NBR
OLIO IDRAULICO SINTETICO IGNIFUGO	EPDM
ACQUA ED EMULSIONI ACQUOSE	NBR
PRODOTTI ALIMENTARI E FARMACEUTICI	MVQ
ARIA	NBR
VAPORE	EPDM - FFKM
ACIDI E BASI	FKM - FFKM

SEDI

Classe dimensionale	A alesaggio		F fondo gola		L gola	R	S min	G* gioco radiale max.			
	consigliato	possibile	idraulica	pneumatica				pressione di esercizio bar			
	H8		h9		H12			50	100	200	400
N2	35-39,9	35-250	A- 7,5	A- 8,0	3,2	0,6	2,2	0,8	0,6	0,5	0,3
N3	40-79,9	35-450	A- 11,0	A- 11,5	4,2	0,8	2,6	1,2	0,7	0,5	0,3
N4	80-132,9	40-650	A- 15,5	A- 16,5	6,3	1	5,6	1,4	0,7	0,6	0,4
N5	133-400	130-1200	A- 21,0	A- 22,3	8,1	1,5	8,2	1,5	0,8	0,6	0,4

G*=G1+G2+G3

G1 = Gioco max. iniziale
G2 = Gioco creato dalla deformazione elastica dei componenti sotto pressione.
G3 = Gioco conseguente all'usura prevista degli elementi di guida.

Esempio di codifica

codice profilo: StepLock
alesaggio 100
classe dimensionale N4
materiali: Neuflon-031 O-Ring NBR

StepLock 100 N4 N-031 NBR