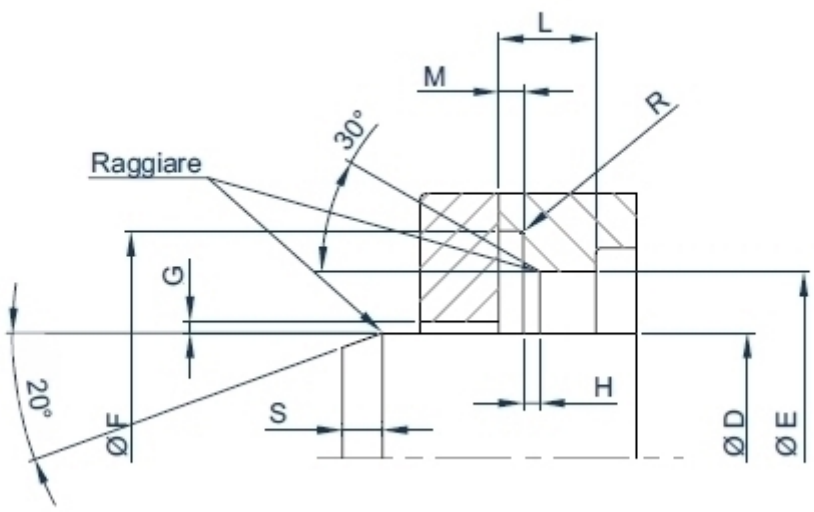
Guarnizioni energizzate da molla EnersealÂ® |RotoEnersealÂ® U



Guarnizioni energizzate da molla **RotoEnerseal ®** per alberi rotanti. Molla in acciaio Inox con jacket in Neuflon PTFE compound, PEEK, UHMW-PE . Gli elementi energizzanti, sono realizzati internamente ed elettrosaldati. Le guarnizioni RotoEnerseal ® sono realizzate in **materiali certificati FDA per l'industria alimentare e farmaceutica**. Sono energizzate con molle in Aisi 301, Hastelloy, Inconel X750 approvato **NACE** ed **Elgiloy** per applicazioni a bassissima temperatura in presenza di gas liquefatti in applicazioni criogeniche.
Riempimento opzionale in Silicone bianco approvato EU-FDA e certificato MOCA.

Enerseal® Rotolip® Steplock® sono marchi registrati di HD Slippers Srl

Le guarnizioni per alberi rotanti RotoEnerseal®
sono costituite da un jaket in ptfe o UHMWPE, espanso da molla in acciaio inox. Queste tenute sono caratterizzate da un basso coefficiente d'attrito e dal mantenimento del precarico nel tempo. Le tenute rotanti energizzate RotoEnerseal® sono sicure e versatili, suscettibili di impiego nei settori più svariati, dall'Oil & Gas all'industria chimica ed al trattamento dei prodotti alimentari e farmaceutici. Per questi ultimi impieghi le versioni con molla ad U sono fornite con riempimento in silicone bianco alimentare a norma FDA ed EU e, a richiesta, sono certificate secondo le norme MOCA

Homepage di guarnizioni energizzate da molla

SEDI

classe ingombro	**D** campo dimensionale	**E** fondo gola	**F** sede flangia	**L** larghezza gola	**M** larghezza sede flangia	**H** invito sede	**S** smusso	**R** max	**G** max gioco radiale
	f7	**H9**	**H12**	**H12**	**+0/-0.1**				
RUL	5 - 240	D+4,52	D + 10,4	3,6	0,65	0,8	2,5	0,3	0,05
RUH	25 - 400	D+6,15	D + 13,8	4,8	0,75	1,35	3,0	0,4	0,08
RUN	45 - 650	D+9,45	D + 20,2	7,1	1	1,4	5,5	0,5	0,10
RUM	80 - 1100	D+12,11	D + 26,4	9,5	1,25	2,3	8,5	0,5	0,12

Esempio di codifica

classe dimensionale RUN
profilo codice 118
albero 30
materiali: jacket Neuflon 020 molla Aisi 301

Roto-Enerseal RUN 118 030 N-020 301

MATERIALI

Per accedere alle schede tecniche (clic sul relativo codice) occorre prima registrarsi PTFE COMPOUND

PTFE COMPOUND

Codice HD Slippers	Composizione	Colore	Approvazioni	ΔT °C	Caratteristiche
N-009	Ptfe-ossidi			-268 +260	Impiego generale in tenute su superfici tenere
N-032	Ptfe-carbone			-268 +260	Alta resistenza all'usura, tenute pneumatiche ed idrauliche
N-197	Ptfe-carbografite		NORSOK	-268 +260	Alta resistenza all'usura ed all'estrusione, tenute per idraulica e pneumatica
N-043	Ptfe-grafite		FDA	-268 +260	Alta resistenza all'usura, basso coefficiente d'attrito.
N-103	Ptfe-fibra di carbonio		FDA	-268 +260	Alta resistenza all'usura, basso coefficiente d'attrito. Superfici dure.
N-033	Ptfe-vetro-MoS_2			-268 +260	Uso generale in presenza di lubrificazione, applicazioni rotanti
N-060	Ptfe-vetro		FDA	-268 +260	Impiego generale su superfici dure
N-067	Ptfe-vetro		FDA NORSOK	-268 +260	Resistenza all'usura ed all'estrusione
N-102	Ptfe-Liquid crystal polymer		FDA EU	-268 +260	Food & Pharma su superfici tenere.
N-088	Ptfe-poliimmide			-268 +260	Alta resistenza all'usura. Adatto all'uso su superfici tenere.
N-074	PEHMW		FDA	-140 +80	Alta resistenza all'usura ed all'estrusione.

TENUTE ROTANTI

SCELTA DEL Neuflon-ptfe compound in funzione di Fluido e Controsuperficie

	CONTROSUPERFICIE			
	Acciaio HEC>=30-45 Acc.Inox.Martens.Temp. Ghisa HRB<=200 Acciaio HRC>=45 Ghisa HRB>200	Riporti galvanici o chimici HV>=700	Alluminio anodizzato	Acciaio Inox austenitico Vetro
FLUIDO	**NEUFLON ptfe compound (standard in grassetto)**			
Olio idraulico Olio da trasmissioni Olio idraulico sintetico ignifugo	**N-031** N-032 N-060 N-077	**N-031** N-032 N-060 N-077	**N-032** N-074	**N-009** N-032 N-074
Acqua ed emulsioni acqua/olio	**N-032** N-060 N-077 N-074	**N-032** N-060 N-077 N-074	**N-032** N-074	**N-009** N-032 N-074
Prodotti alimentari e farmaceutici	**N-125** N-043 N-060 N-074	**N-009** N-074	**N-009** N-074	**N-009** N-074
Aria	**N-032** N-031 N-043 N-074	**N-032** N-043	**N-032** N-074	**N-032** N-009 N-043 N-074
Vapore	**N-032** N-043	**N-032**		**N-032** N-009 N-043
Acidi e Basi	**N-032** N-074	**N-032** N-043 N-074 N-103		**N-009** N-032 N-043 N-074

FINITURE

FINITURA DELLE SUPERFICI IN FUNZIONE DEL FLUIDO		
applicazione	max Ra in µm superficie dinamica	max Ra in µm superficie statica
CRIOGENIA	0,1	0,2
FREON ELIO IDROGENO	0,2	0,3
ARIA AZOTO ARGON METANO CARBURANTI	0.2	0.4
ACQUA OLIO	0.3 - 04	0.6

TENUTE ROTANTI		
Superficie dell'albero	Durezza dell'albero	Profondità trattamento/rivestimento
Ra 0.2 - 0.3 micron max. Rz 1.0 - 2.5 micron max. R max. < 4 micron	55 HRC min. per pressioni fino 5 bar 60 HRC min. per pressioni > di 5 bar 60 HRC per velocità > 4m/sec	0.3 mm minimo

DISPONIBILITÃ

Per conoscere la disponibilità della guarnizione:
-scegliere profilo e materiale dai menù a tendina
-digitare la classe dimensionale
-immettere il diametro nominale della guarnizione
Ottenuta la disponibilità è possibile inviare una richiesta di quotazione.