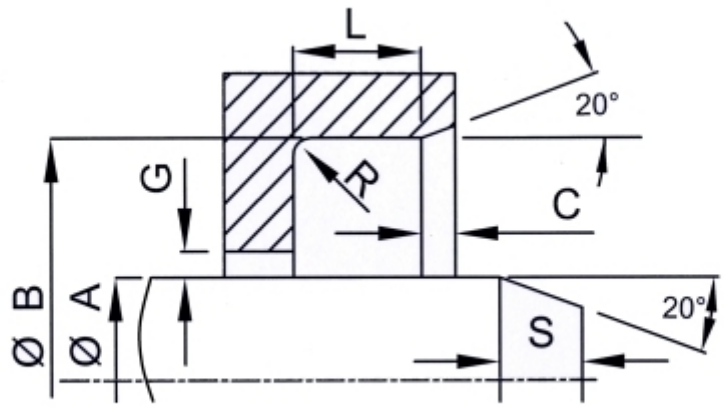
Tenute alberi rotanti |Tenute alberi rotanti RotolipÂ® rinforzato



Tenute alberi rotanti Rotolip® labbro rinforzato

Tenute a labbro per alberi rotanti Rotolip®

Il marchio Rotolip® copre un'intera gamma di guarnizioni a labbro per alberi rotanti destinate ad operare in condizioni di alta velocità in presenza di pressioni moderate. Il profilo del labbro di tenuta permette di ridurre al massimo l'attrito e di conseguenza il riscaldamento dell'attrezzatura mentre il compound Neuflon-ptfe con il quale è realizzato il labbro di tenuta preserva la superficie dell'albero.
Il labbro di tenuta rinforzato assicura una maggior precarico iniziale
Le tabelle seguenti permettono di configurare la guarnizione in funzione della velocità di rotazione, della natura dell'albero e del fluido da contenere

Condizioni di esercizio:
-Temperatura -60 +250 °C
-Velocita' max 10m/sec a secco, fino a 25m/sec in presenza di lubrificazione
-Pressione max 4 bar (fino a 10 bar con backup)
-Pressione max e velocità max non possono essere raggiunte contemporaneamente
-Eccentricità 0.15 max.
-Versioni R05 e R055 senza anello di sostegno: albero 100mm max.
Enerseal® Rotolip® Steplock® sono marchi registrati di HD Slippers Srl

Homepage
Tenute
Rotanti

FINITURE

FINITURA DELLE SUPERFICI IN FUNZIONE DEL FLUIDO		
applicazione	max Ra in µm superficie dinamica	max Ra in µm superficie statica
CRIOGENIA	0,1	0,2
FREON ELIO IDROGENO	0,2	0,3
ARIA AZOTO ARGON METANO CARBURANTI	0.2	0.4
ACQUA OLIO	0.3 - 04	0.6

TENUTE ROTANTI		
Superficie dell'albero	Durezza dell'albero	Profondità trattamento/rivestimento
Ra 0.2 - 0.3 micron max. Rz 1.0 - 2.5 micron max. R max. < 4 micron	55 HRC min. per pressioni fino 5 bar 60 HRC min. per pressioni > di 5 bar 60 HRC per velocità > 4m/sec	0.3 mm minimo

DISPONIBILITÃ

Per conoscere la disponibilità della guarnizione:

-scegliere profilo e materiale dai menù a tendina
-digitare la classe dimensionale
-immettere il diametro nominale della guarnizione

Ottenuta la disponibilità è possibile inviare una richiesta di quotazione.

MATERIALI

Per accedere alle schede tecniche (clic sul relativo codice) occorre prima registrarsi

Codice HD Slippers	Composizione	Colore	Approvazioni	ΔT °C	Caratteristiche
N-009	Ptfe-ossidi	azzurro		-268 +260	Impiego generale in tenute su superfici tenere
N-095	PTFE modificato	bianco	FDA	-268 +260	Basso creep, migliore resistenza meccanica, bassa permeabilità
N-031	Ptfe-bronzo	verde-azzurro		-268 +260	Alta resistenza all'usura, tenute idrauliche
N-032	Ptfe-carbone	nero		-268 +260	Alta resistenza all'usura, tenute pneumatiche ed idrauliche
N-197	Ptfe-carbografite	nero	NORSOK	-268 +260	Alta resistenza all'usura ed all'estrusione, tenute per idraulica e pneumatica
N-043	Ptfe-grafite	nero	FDA	-268 +260	Alta resistenza all'usura, basso coefficiente d'attrito.
N-060	Ptfe-vetro	azzurro	FDA	-268 +260	Impiego generale su superfici dure
N-067	Ptfe-vetro	bianco	FDA NORSOK	-268 +260	Resistenza all'usura ed all'estrusione
N-033	Ptfe-vetro MoS2	grigio	FDA	-260 +260	Adatto all'uso su superfici dure
N-103	Ptfe-carbon fibre	nero		-268 +260	Adatto all'uso su superfici dure
N-102	Ptfe-Liquid crystal polymer	beige	FDA - EU	-268 +260	Food & Pharma, superfici tenere.
N-088	Ptfe-polyimide	giallo		-268 +260	Adatto all'uso su superfici tenere
N-074	PEHMW	bianco	FDA	-140 +80	Alta resistenza all'usura ed all'estrusione.
N-155	PVDF	bianco	FDA	-30 +140	Alto modulo, bassa permeabilità
P95-A252	Poliuretano	blu	FDA	-50 +105	Alta resistenza all'usura ed all'estrusione
P95-VI251	Poliuretano	viola	FDA	-30 +115	Compatibile con i fluidi CIP (clean in place)
P95-R198	Poliuretano	rosso		-30 +125	Alta resistenza ad usura ed estrusione, alte temperature
P95-AR255	Poliuretano	arancio		-30 +135	Alta resistenza ad usure ed estrusione, alte temperature
P95-G253	Poliuretano MoS	grigio		-30 +105	Alta resistenza all'usura ed all'estrusione, basso coefficiente d'attrito

SCELTA DELL'ELASTOMERO IN FUNZIONE DEL FLUIDO

FLUIDO	ELASTOMERO
OLIO IDRAULICO -OLIO PER TRASMISSIONI	NBR
OLIO IDRAULICO SINTETICO IGNIFUGO	EPDM
ACQUA ED EMULSIONI ACQUOSE	NBR
PRODOTTI ALIMENTARI E FARMACEUTICI	MVQ
ARIA	NBR
VAPORE	EPDM - FFKM
ACIDI E BASI	FKM - FFKM

SEDI

Classe dimensionale	A albero	B	L	G gioco radiale max.	R max.	S	C
						*smussi di introduzione	
	f7	H9	H12				
R1	6 - 19,9	A+12	6.0	0,3	0,1	3	0,3
R2	20 - 39,9	A+14	6,5	0,5	0,2	4	0,6
R3	40 - 99,9	A+18	8.0	0,8	0,2	5	0,9
R4	100 - 219,9	A+22	9.0	0,8	0,2	6	1,2
R5	220 - 500	A+26	11,0	0,8	0,2	6	1,2

Le dimensioni in tabella sono solo un suggerimento, possiamo realizzare tenute per sedi personalizzate

*** Raddoppiare la lunghezza dello smusso S se il montaggio avviene in senso contrario al labbro di tenuta. Raggiare gli spigoli**

Esempio di codifica

classe dimensionale R3
profilo codice R050
alesaggio 60
materiali: jacket Neuflon 032 O-Ring NBR

Rotolip R3 R050 060 N-032 NBR