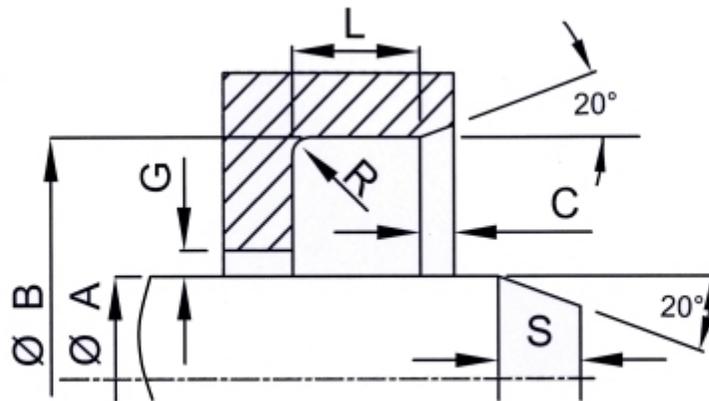


## Tenute alberi rotanti | Tenute alberi rotanti Rotolip®



### Tenute alberi rotanti Rotolip® standard

#### [Tenute a labbro per alberi rotanti Rotolip®](#)

Il marchio Rotolip® copre un'intera gamma di guarnizioni a labbro per alberi rotanti destinate ad operare in condizioni di alta velocità in presenza di pressioni moderate. Il profilo del labbro di tenuta permette di ridurre al massimo l'attrito e di conseguenza il riscaldamento dell'attrezzatura mentre il compound Neuflon-ptfe con il quale è realizzato il labbro di tenuta preserva la superficie dell'albero.

Condizioni di esercizio:

- Temperatura -60 +250 °C
- Velocità max 10m/sec a secco, fino a 25m/sec in presenza di lubrificazione
- Pressione max 4 bar (fino a 10 bar con backup)
- Eccentricità 0.15 max.
- Versioni R01 e R011 senza anello di sostegno: albero 100mm max.

Le tabelle seguenti permettono di configurare la guarnizione in funzione della velocità di rotazione, della natura dell'albero e del fluido da contenere

Enerseal® Rotolip® Steplock® sono marchi registrati di HD Slippers Srl

[Homepage](#)  
[Tenute](#)  
[Rotanti](#)



## SEDI

| Classe dimensionale | A<br>albero | B    | L    | G<br>gioco radiale<br>max. | R<br>max. | S<br>*smussi di<br>introduzione | C   |
|---------------------|-------------|------|------|----------------------------|-----------|---------------------------------|-----|
|                     | f7          | H9   | H12  |                            |           |                                 |     |
| R1                  | 6 - 19,9    | A+12 | 6.0  | 0,3                        | 0,1       | 3                               | 0,3 |
| R2                  | 20 - 39,9   | A+14 | 6,5  | 0,5                        | 0,2       | 4                               | 0,6 |
| R3                  | 40 - 99,9   | A+18 | 8.0  | 0,8                        | 0,2       | 5                               | 0,9 |
| R4                  | 100 - 219,9 | A+22 | 9.0  | 0,8                        | 0,2       | 6                               | 1,2 |
| R5                  | 220 - 500   | A+26 | 11,0 | 0,8                        | 0,2       | 6                               | 1,2 |

Le dimensioni in tabella sono solo un suggerimento, possiamo realizzare tenute per sedi personalizzate

\* Raddoppiare la lunghezza dello smusso S se il montaggio avviene in senso contrario al labbro di tenuta. Raggiare gli spigoli

### Esempio di codifica

classe dimensionale R3  
 profilo codice R010  
 alesaggio 60  
 materiali: jacket Neuflon 032 O-Ring NBR

**Rotolip R3 R010 060 N-032 NBR**

## FINITURE

### FINITURA DELLE SUPERFICI IN FUNZIONE DEL FLUIDO

| applicazione                                   | max Ra in $\mu\text{m}$<br>superficie dinamica | max Ra in $\mu\text{m}$<br>superficie statica |
|--|--|---|
| CRIOGENIA                                      | 0,1  | 0,2   |
| FREON<br>ELIO<br>IDROGENO                      | 0,2  | 0,3   |
| ARIA<br>AZOTO<br>ARGON<br>METANO<br>CARBURANTI | 0.2  | 0.4   |
| ACQUA<br>OLIO                                  | 0.3 - 04                                       | 0.6   |

### TENUTE ROTANTI

| Superficie dell'albero  | Durezza dell'albero  | Profondità trattamento/rivestimento |
|---|--|-------------------------------------|
| Ra 0.2 - 0.3 micron max.<br>Rz 1.0 - 2.5 micron max.<br>R max. < 4 micron | 55 HRC min. per pressioni fino 5 bar<br>60 HRC min. per pressioni > di 5 bar<br>60 HRC per velocità > 4m/sec | 0.3 mm minimo                       |



## DISPONIBILITÀ

Per conoscere la disponibilità della guarnizione:

- scegliere profilo e materiale dai menù a tendina
- digitare la classe dimensionale
- immettere il diametro nominale della guarnizione

Ottenuta la disponibilità è possibile inviare una richiesta di quotazione.

## MATERIALI

Per accedere alle schede tecniche (clic sul relativo codice) occorre prima registrarsi

| Codice HD Slippers | Composizione                | Colore        | Approvazioni  | $\Delta T$ °C | Caratteristiche  |
|--------------------|-----------------------------|---------------|---------------|---------------|--|
| N-009              | Ptfe-ossidi                 | azzurro       |               | -268 +260     | Impiego generale in tenute su superfici tenere                                 |
| N-095              | PTFE modificato             | bianco        | FDA           | -268 +260     | Basso creep, migliore resistenza meccanica, bassa permeabilità                 |
| N-031              | Ptfe-bronzo                 | verde-azzurro |               | -268 +260     | Alta resistenza all'usura, tenute idrauliche                                   |
| N-032              | Ptfe-carbone                | nero          |               | -268 +260     | Alta resistenza all'usura, tenute pneumatiche ed idrauliche                    |
| N-197              | Ptfe-carbografite           | nero          | NORSOK        | -268 +260     | Alta resistenza all'usura ed all'estrusione, tenute per idraulica e pneumatica |
| N-043              | Ptfe-grafite                | nero          | FDA           | -268 +260     | Alta resistenza all'usura, basso coefficiente d'attrito.                       |
| N-060              | Ptfe-vetro                  | azzurro       | FDA           | -268 +260     | Impiego generale su superfici dure   |
| N-067              | Ptfe-vetro                  | bianco        | FDA<br>NORSOK | -268 +260     | Resistenza all'usura ed all'estrusione   |
| N-033              | Ptfe-vetro MoS2             | grigio        | FDA           | -260 +260     | Adatto all'uso su superfici dure   |
| N-103              | Ptfe-carbon fibre           | nero          |               | -268 +260     | Adatto all'uso su superfici dure   |
| N-102              | Ptfe-Liquid crystal polymer | beige         | FDA - EU      | -268 +260     | Food & Pharma, superfici tenere.   |
| N-088              | Ptfe-polyimide              | giallo        |               | -268 +260     | Adatto all'uso su superfici tenere   |
| N-074              | PEHMW                       | bianco        | FDA           | -140 +80      | Alta resistenza all'usura ed all'estrusione.                                   |
| N-155              | PVDF                        | bianco        | FDA           | -30 +140      | Alto modulo, bassa permeabilità  |
| P95-A252           | Poliuretano                 | blu           | FDA           | -50 +105      | Alta resistenza all'usura ed all'estrusione                                    |
| P95-VI251          | Poliuretano                 | viola         | FDA           | -30 +115      | Compatibile con i fluidi CIP (clean in place)                                  |
| P95-R198           | Poliuretano                 | rosso         |               | -30 +125      | Alta resistenza ad usura ed estrusione, alte temperature                       |
| P95-AR255          | Poliuretano                 | arancio       |               | -30 +135      | Alta resistenza ad usure ed estrusione, alte temperature                       |
| P95-G253           | Poliuretano MoS             | grigio        |               | -30 +105      | Alta resistenza all'usura ed all'estrusione, basso coefficiente d'attrito      |

### SCELTA DELL'ELASTOMERO IN FUNZIONE DEL FLUIDO

| FLUIDO                                | ELASTOMERO  |
|---------------------------------------|-------------|
| OLIO IDRAULICO -OLIO PER TRASMISSIONI | NBR         |
| OLIO IDRAULICO SINTETICO IGNIFUGO     | EPDM        |
| ACQUA ED EMULSIONI ACQUOSE            | NBR         |
| PRODOTTI ALIMENTARI E FARMACEUTICI    | MVQ         |
| ARIA                                  | NBR         |
| VAPORE                                | EPDM - FFKM |
| ACIDI E BASI                          | FKM - FFKM  |