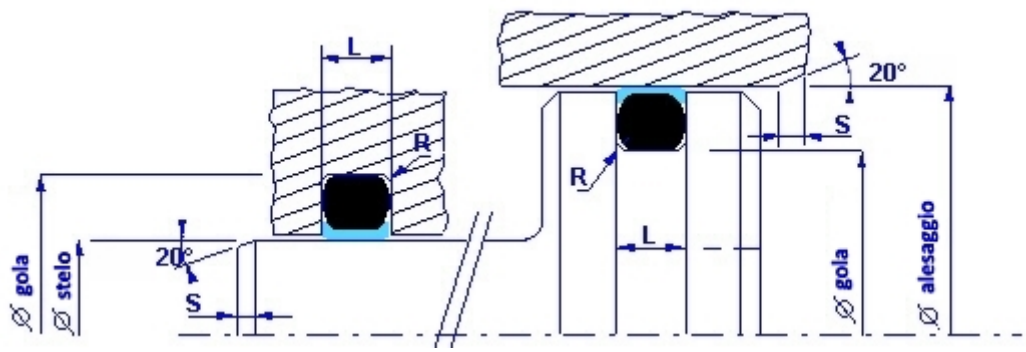
Slipper Guarnizioni composite in ptfe |Slipper UltraLight



Slipper Guarnizioni Composite Ultra Light per pistone e stelo
Guarnizioni Slipper ad ingombro ridotto per l'inserimento in sedi ristrette.
Le dimensioni di alloggiamento possono essere quelle delle Vostre sedi gia' esistenti (soggetto a valutazione preventiva).
Alloggiabili in sedi previste per solo O-Ring.
Impiego statico e dinamico(dinamico solo in condizioni moderate.)
Resistenza all'estrusione.
Minimo attrito.
Bassa usura.
Alloggiabili in cava chiusa.
Alta resistenza alla temperatura.
Permettono l'impiego dinamico di O-Ring ammessi per sole applicazioni statiche.

SEDI

Slipper Ultra Light per tenuta pistone: dimensioni di alloggiamento standard

Classe dimensionale	Sezione O-Ring	A alesaggio		F fondo gola	L gola	R	S min	G*
		consigliato	possibile					max. gioco radiale
		H7		h9	H12			
ULP1	1,78	8-13	8-100	A - 2,9	2,4	0,4	1,2	0,15
ULP2	2,62	15-24	15-250	A - 4,5	3,6	0,6	2,2	0,2
ULP3	3,53	25-45	20-400	A - 6,2	4,8	0,8	2,6	0,2
ULP4	5,33	46-120	30-400	A - 9,4	7,1	1	5,6	0,25
ULP5	6,99	121-400	121-400	A - 12,2	9,5	1,5	8,2	0,3

Esempio di codifica	
codice profilo: UltraLight alesaggio 100 classe dimensionale ULP4 materiali: Neuflon-031 O-Ring NBR	**Slipper UltraLight 100 ULP4 N-031 NBR**

Slipper Ultra Light per tenuta stelo: dimensioni di alloggiamento standard

Classe dimensionale	Sezione O-Ring	A stelo		F fondo gola	L gola	R	S min	G*
		consigliato	possibile					max. gioco radiale
		f7		H9	H12			
ULC1	1,78	4-8	4-100	A + 2,9	2,4	0,4	1,2	0,15
ULC2	2,62	9-18	8-250	A + 4,5	3,6	0,6	2,2	0,2
ULC3	3,53	19-36	10-400	A + 6,2	4,8	0,8	2,6	0,2
ULC4	5,33	37-115	38-400	A + 9,4	7,1	1	5,6	0,25
ULC5	6,99	116-400	116-400	A + 12,2	9,5	1,5	8,2	0,3

Esempio di codifica	
codice profilo: UltraLight stelo 50 classe dimensionale ULC4 materiali: Neuflon-031 O-Ring NBR	**Slipper UltraLight 050 ULC4 N-031 NBR**

MATERIALI

Per accedere alle schede tecniche (clic sul relativo codice) occorre registrarsi

Codice HD Slippers	Composizione	Colore	Approvazioni	ΔT °C	Caratteristiche
N-020	Virgin PTFE	bianco	**FDA NORSOK**	-268 +260	Materiale di impiego generale, basso coefficiente d'attrito e buona resistenza all'estrusione.
N-009	Ptfe-ossidi	azzurro	**FDA**	-268 +260	Impiego generale in tenute su superfici tenere
N-031	Ptfe-bronzo	verde-azzurro		-268 +260	Alta resistenza all'usura, tenute idrauliche
N-032	Ptfe-carbone	nero		-268 +260	Alta resistenza all'usura, tenute pneumatiche ed idrauliche
N-059	Ptfe-carbografite	nero		-268 +260	Alta resistenza all'usura, tenute idrauliche e pneumatiche, superfici dure
N-197	Ptfe-carbografite	nero	**NORSOK**	-268 +260	Alta resistenza all'usura ed all'estrusione, tenute per idraulica e pneumatica
N-043	Ptfe-grafite	nero	**FDA**	-268 +260	Alta resistenza all'usura, basso coefficiente d'attrito.
N-103	Ptfe-fibra di carbonio	nero	**FDA**	-268 +260	Alta resistenza all'usura, basso coefficiente d'attrito. Superfici dure.
N-077	Ptfe-vetro-MoS_2	grigio scuro		-268 +260	Uso generale in presenza di lubrificazione, applicazioni rotanti
N-060	Ptfe-vetro	azzurro	**FDA**	-268 +260	Impiego generale su superfici dure
N-067	Ptfe-vetro	bianco	**FDA NORSOK**	-268 +260	Resistenza all'usura ed all'estrusione
N-102	Ptfe-Liquid crystal polymer	beige	**FDA - EU**	-268 +260	Food & Pharma, superfici tenere.
N-088	Ptfe-poliimmide	giallo		-268 +260	Alta resistenza all'usura. Adatto all'uso su superfici tenere.
N-074	PEHMW	bianco	**FDA**	-140 +80	Alta resistenza all'usura ed all'estrusione.
P95-A252	Poliuretano	blu	**FDA**	-50 +105	Alta resistenza all'usura ed all'estrusione
P95-VI251	Poliuretano	viola	**FDA**	-30 +115	Compatibile con i fluidi CIP (clean in place)
P95-R198	Poliuretano	rosso		-30 +125	Alta resistenza ad usura ed estrusione, alte temperature
P95-AR255	Poliuretano	arancio		-30 +135	Alta resistenza ad usure ed estrusione, alte temperature
P95-G253	Poliuretano MoS	grigio		-30 +105	Alta resistenza all'usura ed all'estrusione, basso coefficiente d'attrito

SCELTA DEL Neuflon-ptfe compound in funzione di Fluido e Controsuperficie

	CONTROSUPERFICIE				
	Acciaio HEC>=30-45 Acc.Inox.Martens.Temp. Ghisa HRB<=200 Acciaio HRC>=45 Ghisa HRB>200	Riporti galvanici o chimici HV>=700 Bronzo al cromo	Bronzo Ottone	Alluminio anodizzato	Acciaio Inox austenitico Vetro
FLUIDO	**NEUFLON ptfe compound (standard in grassetto)**				
Olio idraulico Olio da trasmissioni	**N-031** N-032 N-060 N-077 P95-A112	**N-031** N-032 N-060 N-077	**N-009** N-043 N-032 P95-A112	**N-032** N-074 P95-A112	**N-009** N-032 N-074 P95-A112

Olio idraulico sintetico ignifugo		P95-A112			
Acqua ed emulsioni acqua/olio	**N-032** N-060 N-077 N-074	**N-032** N-060 N-077 N-074	**N-009** N-043 N-074	**N-032** N-074	**N-009** N-032 N-074
Prodotti alimentari e farmaceutici	**N-009** N-020 N-043 N-060 N-074 N-088 P95-B113	**N-009** N-074 P95-B113	**N-102** N-009 P95-B113	**N-009** N-074 P95-B113	**N-009** N-074 P95-B113
Aria	**N-032** N-031 N-043 N-074	**N-032** N-043	**N-032** N-009 N-043 N-074	**N-032** N-074	**N-032** N-009 N-043 N-074
Vapore	**N-032** N-043	**N-032**	**N-009** N-032 N-043		**N-032** N-009 N-043
Acidi e Basi	**N-032** N-059	**N-032** N-043 N-074			**N-009** N-032 N-043 N-074

SCELTA DELL'ELASTOMERO IN FUNZIONE DEL FLUIDO

FLUIDO	ELASTOMERO
OLIO IDRAULICO -OLIO PER TRASMISSIONI	NBR
OLIO IDRAULICO SINTETICO IGNIFUGO	EPDM
ACQUA ED EMULSIONI ACQUOSE	NBR
PRODOTTI ALIMENTARI E FARMACEUTICI	MVQ
ARIA	NBR
VAPORE	EPDM - FFKM
ACIDI E BASI	FKM - FFKM