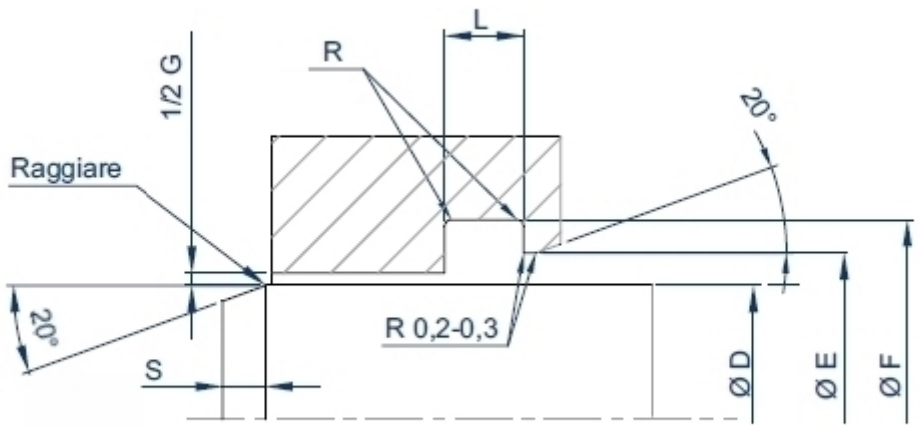
Raschiastelo |Enerwiper



I raschiastelo **Enerwiper** consistono in un elemento raschiante in Neuflon ptfe, PU o UHMW-PE, energizzato da molla inox.
Il particolare profilo e la scelta dei materiali ne fanno un componente estremamente affidabile in grado di prevenire la penetrazione di contaminanti solidi e liquidi nella zona di guida e tenuta.
Abitualmente fornito con riempimento in silicone bianco **EU-FDA**.

CARATTERISTICHE:

Mantenimento a lungo termine del precarico.
Installazione in cava chiusa.
Bassissimo attrito.
Labbro raschiante protetto.
Grande resistenza chimica e termica .

CAMPO D'APPLICAZIONE:

Oleodinamica e pneumatica.
Farmaceutica ed alimentare nella versione con **riempimento di silicone bianco EU-FDA.**
Movimenti rettilinei veloci e rotatori lenti.
Velocita' lineare fino a 5 m/sec.
Temperatura di impiego -200 +260°C.

SEDI

Classe dimensionale	D stelo	F fondo gola	L assiale	E ritegno	R	S
	f7	H9	H12	H12		
G	3 - 20	D + 2.9	2.4	D + 1,9	0,3	2,5
L	15 - 240	D + 4.5	3.6	D + 3,1	0,4	2,5
H	25 - 400	D + 6,2	4,8	D + 4,2	0,6	3
N	45 - 650	D + 9,4	7,1	D + 6,5	0,8	5,5
M	80 - 1100	D + 12,2	9,5	D + 8,6	0,8	8,5

Esempio di codifica

classe dimensionale N
stelo 100
materiali: jacket Neuflon 020 molla Aisi 302

Enerwiper N 100 N-020 302

DISPONIBILITÃ

Per conoscere la disponibilità della guarnizione:
-scegliere profilo e materiale dai menù a tendina
-digitare la classe dimensionale
-immettere il diametro nominale della guarnizione
Ottenuta la disponibilità è possibile inviare una richiesta di quotazione.

MATERIALI

Per accedere alle schede tecniche (clic sul relativo codice) occorre prima registrarsi

Codice HD Slippers	Composizione	Colore	Approvazioni	ΔT °C	Caratteristiche
N-009	Ptfe-ossidi	azzurro		-268 +260	Impiego generale in tenute su superfici tenere
N-095	PTFE modificato	bianco	**FDA**	-268 +260	Basso creep, migliore resistenza meccanica, bassa permeabilità
N-031	Ptfe-bronzo	verde-azzurro		-268 +260	Alta resistenza all'usura, tenute idrauliche
N-032	Ptfe-carbone	nero		-268 +260	Alta resistenza all'usura, tenute pneumatiche ed idrauliche
N-197	Ptfe-carbografite	nero	**NORSOK**	-268 +260	Alta resistenza all'usura ed all'estrusione, tenute per idraulica e pneumatica
N-043	Ptfe-grafite	nero	**FDA**	-268 +260	Alta resistenza all'usura, basso coefficiente d'attrito.
N-060	Ptfe-vetro	azzurro	**FDA**	-268 +260	Impiego generale su superfici dure
N-067	Ptfe-vetro	bianco	**FDA NORSOK**	-268 +260	Resistenza all'usura ed all'estrusione
N-033	Ptfe-vetro MoS2	grigio	**FDA**	-260 +260	Adatto all'uso su superfici dure
N-103	Ptfe-carbon fibre	nero		-268 +260	Adatto all'uso su superfici dure
N-102	Ptfe-Liquid crystal polymer	beige	**FDA - EU**	-268 +260	Food & Pharma, superfici tenere.
N-088	Ptfe-polyimide	giallo		-268 +260	Adatto all'uso su superfici tenere
N-074	PEHMW	bianco	**FDA**	-140 +80	Alta resistenza all'usura ed all'estrusione.
N-155	PVDF	bianco	**FDA**	-30 +140	Alto modulo, bassa permeabilità
P95-A252	Poliuretano	blu	**FDA**	-50 +105	Alta resistenza all'usura ed all'estrusione
P95-VI251	Poliuretano	viola	**FDA**	-30 +115	Compatibile con i fluidi CIP (clean in place)
P95-R198	Poliuretano	rosso		-30 +125	Alta resistenza ad usura ed estrusione, alte temperature
P95-AR255	Poliuretano	arancio		-30 +135	Alta resistenza ad usure ed estrusione, alte temperature
P95-G253	Poliuretano MoS	grigio		-30 +105	Alta resistenza all'usura ed all'estrusione, basso coefficiente d'attrito

TENUTE DINAMICHE
SCELTA DEL Neuflon-ptfe compound in funzione di Fluido e Controsuperficie

	CONTROSUPERFICIE				
	Acciaio HEC>=30-45 Acc.Inox.Martens.Temp. Ghisa HRB<=200 Acciaio HRC>=45 Ghisa HRB>200	Riporti galvanici o chimici HV>=700 Bronzo al cromo	Bronzo Ottone	Alluminio anodizzato	Acciaio Inox austenitico Vetro
FLUIDO	**NEUFLON ptfe compound (standard in grassetto)**				
Olio idraulico Olio da trasmissioni Olio idraulico sintetico ignifugo	**N-031** N-032 N-060 N-077 P95-A112	**N-031** N-032 N-060 N-077 P95-A112	**N-009** N-043 N-032 P95-A112	**N-032** N-074 P95-A112	**N-009** N-032 N-074 P95-A112
Acqua ed emulsioni acqua/olio	**N-032** N-060 N-077 N-074	**N-032** N-060 N-077 N-074	**N-009** N-043 N-074	**N-032** N-074	**N-009** N-032 N-074
Prodotti alimentari e farmaceutici	**N-009** N-043 N-060 N-074 P95-B113	**N-009** N-074 P95-B113	**N-009** P95-B113	**N-009** N-074 P95-B113	**N-009** N-074 P95-B113

Aria	**N-032** N-031 N-043 N-074	**N-032** N-043	**N-032** N-009 N-043 N-074	**N-032** N-074	**N-032** N-009 N-043 N-074
Vapore	**N-032** N-043	**N-032**	**N-009** N-032 N-043		**N-032** N-009 N-043
Acidi e Basi	**N-032** N-074	**N-032** N-043 N-074			**N-009** N-032 N-043 N-074

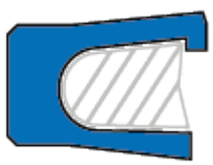
GUARNIZIONI ENERGIZZATE ENERSEAL - SCELTA DELLA MOLLA IN FUNZIONE DEL FLUIDO

FLUIDO	MOLLA
OLIO IDRAULICO -OLIO PER TRASMISSIONI	AISI 302
OLIO IDRAULICO SINTETICO IGNIFUGO	AISI 302
ACQUA ED EMULSIONI ACQUOSE	AISI 302
PRODOTTI ALIMENTARI E FARMACEUTICI	AISI 302
ARIA	AISI 302
VAPORE	AISI 302
ACIDI E BASI	ELGILOY

ASSEMBLAGGIO

I raschiastelo Enerwiper sono abitualmente alloggiati in sede aperta

L'assemblaggio in sede chiusa è tuttavia possibile a partire da un diametro di STELO MINIMO in funzione della classe dimensionale.
Data la relativa rigidità del ptfe si richiede di deformare la guarnizione solo il minimo necessario.

Raschiastelo Enerwiper	classe dimensionale	Stelo Minimo
	G	30
	L	70
	H	110
	N	300
	M	500
	R	800