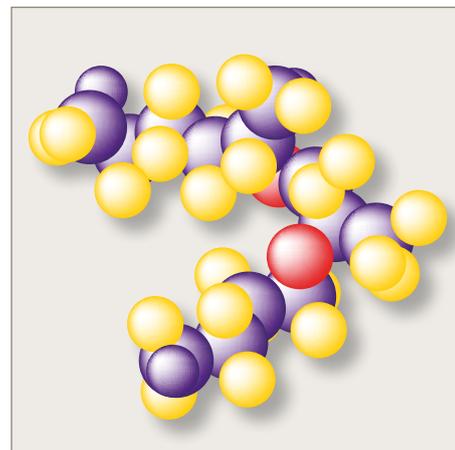


Parofluor® (FFKM) V8951-75

per applicazioni sterili
nell'industria farmaceutica



La versatile miscela Parofluor® V8951-75, grazie all'incrementate capacità di tenuta, alla maggiore resistenza chimica, e basso livello di contaminazione per estrazione è raccomandata per applicazioni farmaceutiche e biotecnologiche. Completa la famiglia Parofluor® di perfluoro elastomeri ad alte prestazioni ed è progettato per l'uso in contatto con fluidi critici ed ossidanti, per la pulizia SIP (Steam-in-Place, vapore sul posto) e CIP (Cleaning-in-Place, pulizia sul posto). Le sue eccellenti proprietà meccaniche e l'ottima elasticità permanente garantiscono una lunga durata a temperature di esercizio fino a 260 °C, aumentando significativamente la produttività.

Caratteristiche del prodotto

- Superiore resistenza chimica in contatto con fluidi aggressivi e ossidanti
- Ottima resistenza in acqua calda, vapore, acqua deionizzata e contenente ozono e materiali detergenti
- Eccezionale resistenza termica da -15 °C a 260 °C
- Eccellente funzione di tenuta grazie alla eccezionale qualità della superficie
- Materiale molto puro
- Conforme ai requisiti FDA (Food and Drug Administration) N. 177.2600, CFR 21



- Soddisfa le condizioni di estrazione di «United Pharmacopeia USP 26, NF 21, 2003 per test biologici per plastiche, Classe VI»
- Soddisfa il regolamento (CE) N. 1935/2004

Applicazioni consigliate

- Settore farmaceutico
- Biotecnologie e cosmesi
- Settore alimentare
- Tecnologie chimiche e di processo
- Applicazioni sterili
- Produzione di semiconduttori (nella versione UHP – Ultra High Purity)



Selezione dell'elastomero di base

La compatibilità con i fluidi e la resistenza alle temperature sono caratteristiche decisive per la scelta della elastomero di base. La conoscenza esatta delle temperature e dei fluidi, inclusi i lubrificanti e i detergenti ai quali l'elemento di tenuta è esposto, in una determinata applicazione, è un requisito indispensabile per la selezione dell'elastomero base.

Fluido	Parofluor® V8921-75 (FFKM)	HiFluor® (FKM)	Fuoro- elastomero (FKM)	Gomma etilen propilenica (EPDM)	Silicone (VMQ)	Nitrile Idrogenato (HNBR)
Acetone	1	2	4	1	4	4
Vapore (< 150 °C)	1	1	4	1	3	4
Vapore (> 150 °C)	1	2	4	2	4	4
Acido acetico, acido acetico gla- ciale (concentrato)	1	1	4	1	1	3
Acido acetico, caldo (alta pres- sione)	1	1	4	3	3	4
Metiltilchetone	1	2	4	1	4	4
Soluzione di soda, 25 %	1	1	4	1	4	4
Acido peracetico	1	1	1	4	4	4
Acido nitrico (concentrato)	1	1	1	4	4	4
Toluolo	1	1	1	4	4	3
Perossido di idrogeno	1	1	1	1	1	3
Acido citrico	1	1	1	1	1	1
Temperatura di esercizio in °C	260	250	200	150	200	150

- 1 rigonfiamento minimo o assente, ottima resistenza
- 2 rigonfiamento basso, resistenza limitata
- 3 rigonfiamento medio, resistenza condizionata
- 4 alto rigonfiamento, nessuna resistenza

Per ulteriori informazioni dettagliate sulla resistenza, consultare l'elenco di resistenza dei materiali Parker.

Dati fisici

Test	Dimensioni	Standard	Valore
Elastomero base	-	-	FFKM
Colore	-	-	bianco
Durezza su campione standard	Shore A	DIN 53 505	75 ^{+8/-5}
Durezza su O-ring (s > 1,78)	IRHD	DIN ISO 48	75 ^{+5/-8}
Modulo 100%	N/mm ²	DIN 53 504	10,6
Resistenza alla trazione	N/mm ²	DIN 53 504	16,3
Allungamento	%	-	151
Deformazione residua a compressione 70 h /200 °C	%	DIN ISO 815	34
Temperatura di esercizio	°C	-	-15/260

I valori misurati delle proprietà tipiche indicati sopra sono valori medi determinati nell'ambito di test condotti in condizioni analoghe a quelle di laboratorio. Tali valori non sono necessariamente correlati ai risultati determinati sul pezzo finito. Le nostre informazioni non sollevano l'utente dall'obbligo di effettuare i test di idoneità. I processi di produzione e le materie prime contenute nei prodotti vengono determinati sulla base del progresso tecnologico e dei requisiti legali. Parker soddisfa i requisiti del Regolamento sulla protezione da radiazioni della Repubblica Federale di Germania.