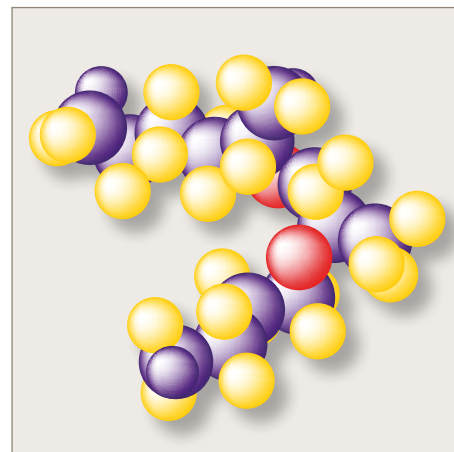


# Parofluor® Quantum (FFKM) V8910-75

per tecnologie di processo



La miscela Parofluor® Quantum V8910-75, grazie all'ottimo rapporto prezzo/prestazioni ed alla incrementata resistenza chimica, completa la famiglia dei perfluoroelastomeri ad alte prestazioni e, come materiale di tenuta, sviluppato con cariche nero fumo, è pensato per applicazioni critiche nel settore chimico, in contatto con acidi, ammine, fluidi alifatici, esteri, solventi e acqua calda/vapore. Le sue eccellenti proprietà meccaniche e l'ottima elasticità permanente garantiscono una lunga durata di esercizio, con temperature fino a 220 °C, e per brevi periodi fino a 240 °C, aumentando in tal modo la produttività.

## Proprietà

- Eccellente resistenza chimica in fluidi aggressivi
- Buona resistenza in acqua calda e vapore
- Eccezionale resistenza alle temperature da -20 °C a 220 °C (picchi di temperatura fino a 240 °C)
- Ottima funzione di tenuta grazie all'eccezionale qualità della superficie
- Disponibile anche nella versione ad altissima purezza (UHP – Ultra High Purity)



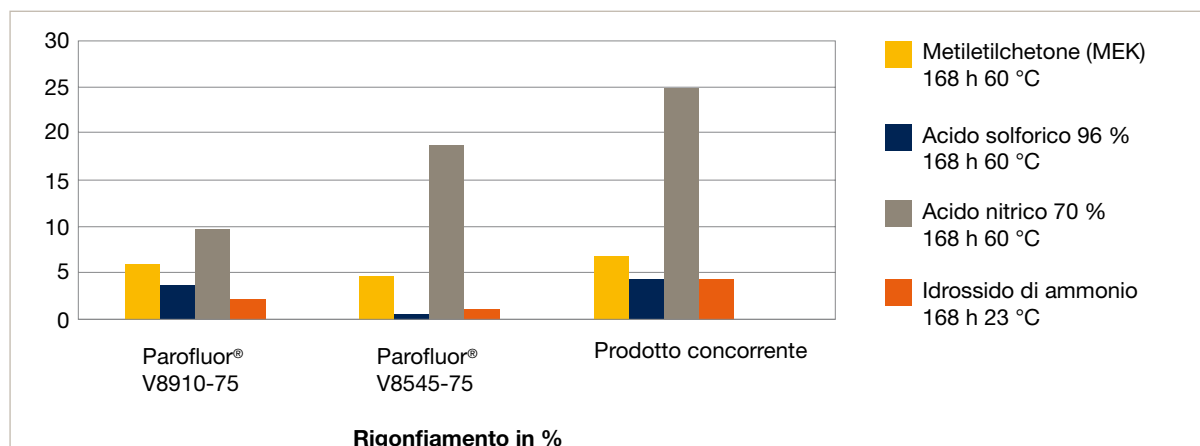
## Applicazioni consigliate

- Tecnologia chimica e di processo, ad esempio tenute meccaniche, innesti rapidi, pompe e valvole
- Settore farmaceutico
- Tecnologie di finiture superficiali, verniciatura e stampa
- Raffinerie
- Settore aerospaziale
- Produzione di semiconduttori (come versione UHP)
- Esplorazione/estrazione e produzione energetica



## Eccellente resistenza chimica

Il basso valore di rigonfiamento dell'elastomero è un indicatore, tra gli altri, di perfetta funzionalità in molte applicazioni e previene la distruzione dell'elemento di tenuta per estrusione. I risultati indicati sono stati ottenuti in test di laboratorio e confermano il rigonfiamento minimo della mescola V8910-75, che si qualifica quindi come ottimo materiale in contatto con fluidi di processo. La più recente tecnologia polimerica e l'eccezionale resistenza chimica e termica, fanno del Parofluor® V8910-75, la scelta per applicazioni aggressive, in contatto con fluidi contenenti ammine, acidi ed ossidanti.



Fluido	Temperatura di test (°C)	Parofluor® V8910-75	Parofluor® V8545-75
Metiletilchetone (MEK)	23	AA	AA
Acido solforico (98 %)	60	AA	AAA
Acido nitrico (70 %)	60	A	B
Idrossido di ammonio (25 %)	60	AAA	AA
Ammine	-	AA	AAA
Oli per il trasferimento del calore	220	AA	AAA
Vapore	220	A	A

AAA = eccellente    AA = molto buono    A = buono    B = basso

## Dati fisici

Test	Dimensioni	Standard	Valore
Elastomero base	-	-	FFKM
Colore	-	-	nero
Durezza su campione standard	Shore A	DIN 53 505	80 <sup>+8/-5</sup>
Durezza su O-ring (s > 1,78)	IRHD	DIN ISO 48	75 <sup>+5/-8</sup>
Modulo 100 %	N/mm <sup>2</sup>	DIN 53 504	12,9
Resistenza alla trazione	N/mm <sup>2</sup>	DIN 53 504	13,7
Allungamento	%	-	127
Deformazione permanente a compressione 70 h / 200 °C	%	DIN ISO 815	31
Temperatura di esercizio (breve termine)	°C	-	-15/220 (240)

I valori misurati delle proprietà tipiche indicati sopra sono valori medi determinati nell'ambito di test condotti in condizioni analoghe a quelle di laboratorio. Tali valori non sono necessariamente correlati ai risultati determinati sul pezzo finito. Le nostre informazioni non sollevano l'utente dall'obbligo di effettuare i test di idoneità. I processi di produzione e le materie prime contenute nei prodotti vengono determinati sulla base del progresso tecnologico e dei requisiti legali. Parker soddisfa i requisiti del Regolamento sulla protezione da radiazioni della Repubblica Federale di Germania.