

Nuovi materiali per applicazioni farmaceutiche ed alimentari

Parker Hannifin ha aggiunto 4 nuovi tipi di materiali per guarnizioni alla sua già vasta gamma di mescole che rispondono ai requisiti Americani FDA (Food and Drug Administration).

Parker è pertanto oggi in grado di fornire la più completa gamma di materiali resistenti alle temperature da -50°C a $+300^{\circ}\text{C}$.

In conformità ai requisiti FDA queste mescole non contengono ingredienti tossici o cancerogeni.

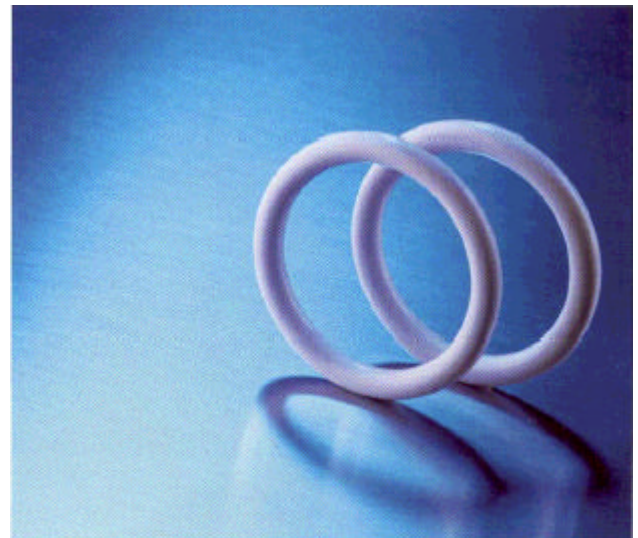
Esse sono pertanto idonee per tutte quelle applicazioni dove si debba salvaguardare la pubblica salute e la presenza di sostanze tossiche è proibita; es. processi alimentari, applicazioni biomediche e farmaceutiche e tecnologia genetica. Queste mescole rispondono ai requisiti FDA secondo N° 177.2600, CFR 21 (Articoli in Gomma per Utilizzo Ripetitivo)

La mescola **E8743-70** Etilene Propilene Diene (EPDM) è tra queste, adatta per processi di tipo asettico nell'industria alimentare e biomedica.

La funzione di tenuta risultante da un valore molto basso di deformazione residua a compressione del materiale, previene la penetrazione di germi nell'area critica di tenuta.

La **V8750-70** è una speciale mescola fluorurata (FKM) resistente all'acqua ed al vapore più di qualsiasi altro fluorocarbonio tradizionale.

E' particolarmente indicata nei processi di produzione farmaceutici richiedenti elevata compatibilità con acidi e sostanze caustiche.

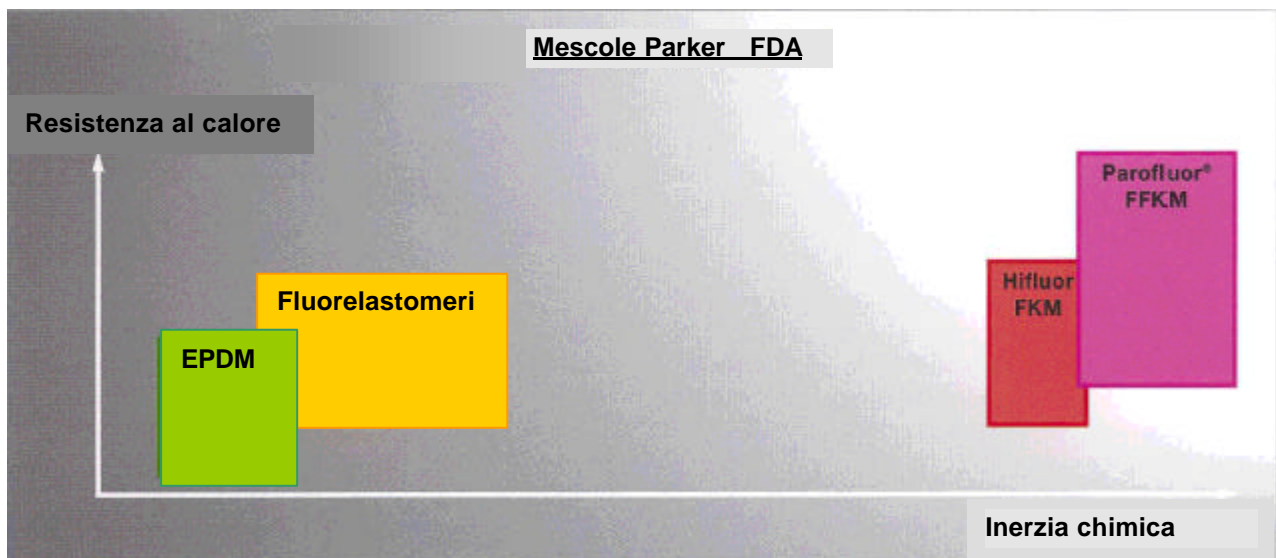


Le mescole **Hifluor V8730-70** e **Parofluor[®] V8742-70** (FFKM) sono raccomandate per applicazioni a temperature elevate, particolarmente in presenza di un elevato numero di fluidi aggressivi.

Esse garantiscono un grande livello di affidabilità delle tenute consentendo una drastica diminuzione della frequenza delle operazioni di manutenzione.

Parker utilizza queste mescole nella costruzione di O-rings e particolari speciali a disegno, presso lo stabilimento di Pleidelsheim (Germania); unità produttiva certificata QS 9000 e dotata di un centro di produzione UHP (Ultra High Purity).

Mescola		E8743-70	V8750-70	V8730-70	V8742-70	
Elastomero	DIN ISO 1629	EPDM	FKM	Hifluor FKM	Parofluor FFKM	
Durezza	DIN 53505	70± 5	70± 5	70± 5	70± 5	
Colore		nero	nero	bianco	bianco	
Modulo 100%	DIN 53504	N/mm2 5,5	5,0	4,4	4,4	
Carico di rottura	DIN 53504	N/mm2 12,0	14,8	10,5	10,8	
Allungamento a rottura	DIN 53504	% 170	160	228	195	
Deform. residua (Compression set)	DIN 53517	24h/150°C %	11	24	-	-
		24h/200°C %	-	-	23	28
		70h/150°C %	16	-	-	-
		70h/160°C %	-	-	18	24
Temperatura d'esercizio		°C -50/+150	-25/+200	-25/+250	-15/+300	



Le raccomandazioni in fase di progetto applicativo e di selezione dei materiali sono basate sui dati tecnici disponibili e sono quindi da considerarsi solo come proposta o suggerimento. Ciascun utilizzatore dovrebbe eseguire prove specifiche per determinare la validità del sistema in funzione dell'uso richiesto. Parker non offre specifiche o implicite garanzie riguardanti la forma, il montaggio, o la funzionalità del prodotto in qualsiasi applicazione.



Parker Hannifin SpA
Seals Group
 Via Privata Archimede 1
 20094 Corsico (MI)
 tel.02-45192.1
 fax 02-4479340